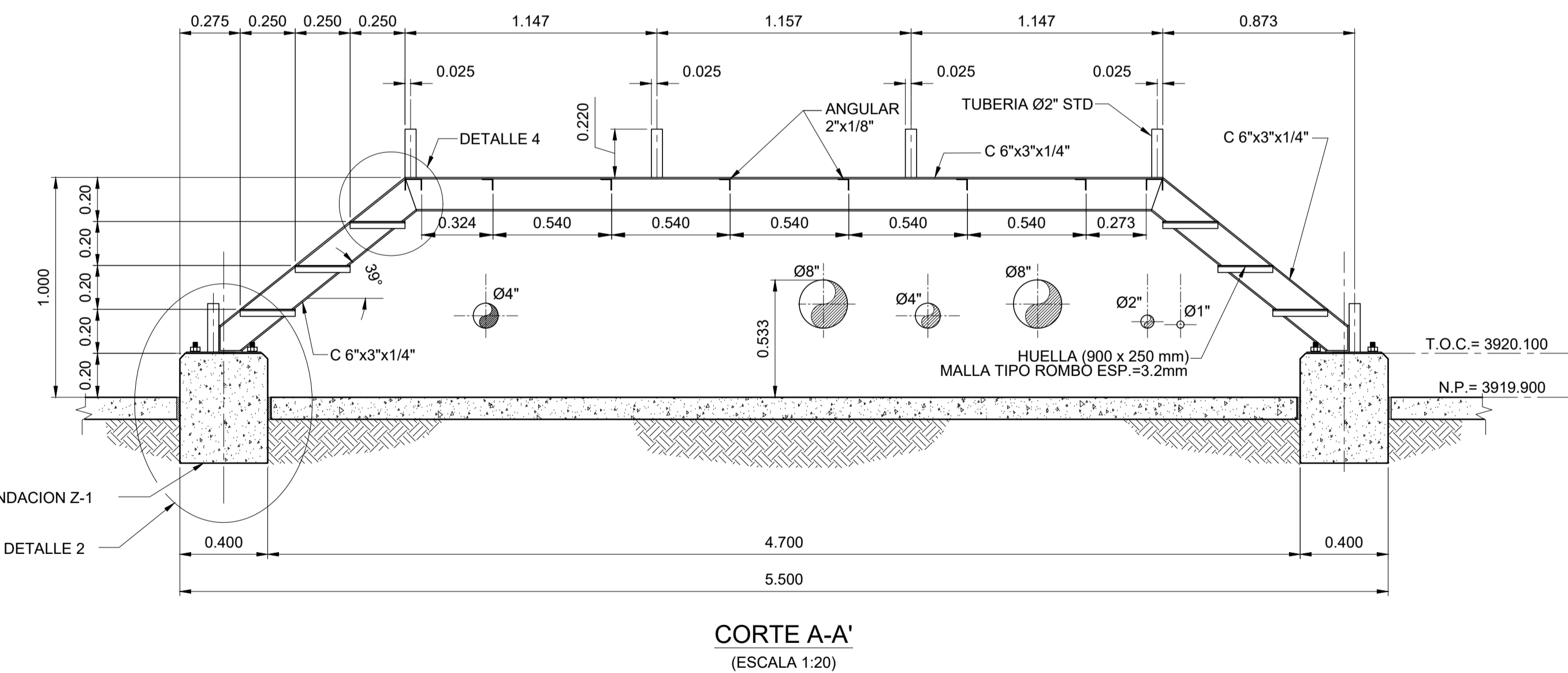
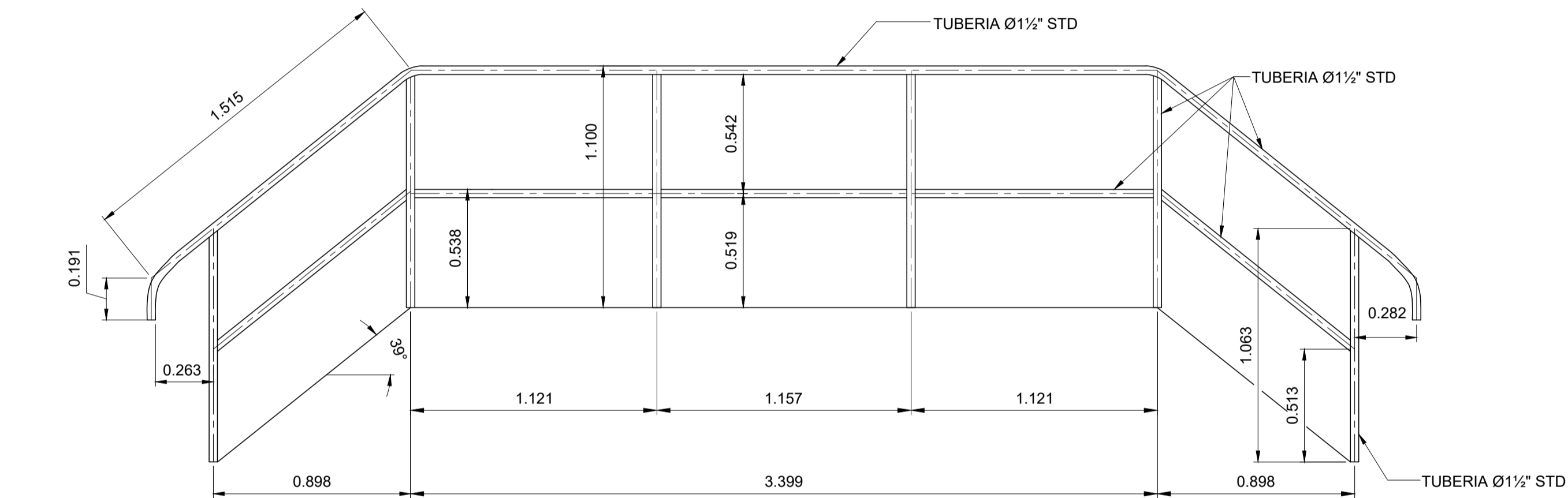
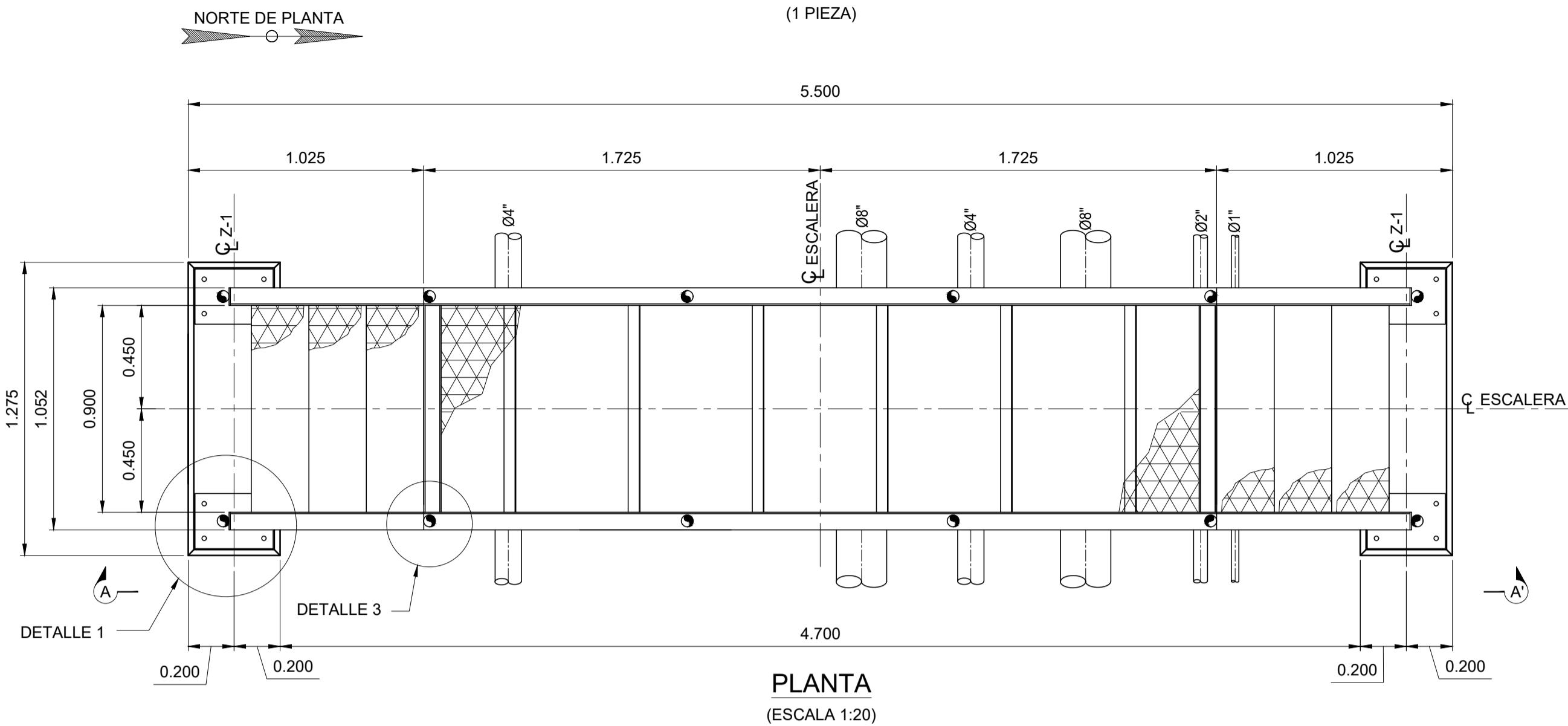
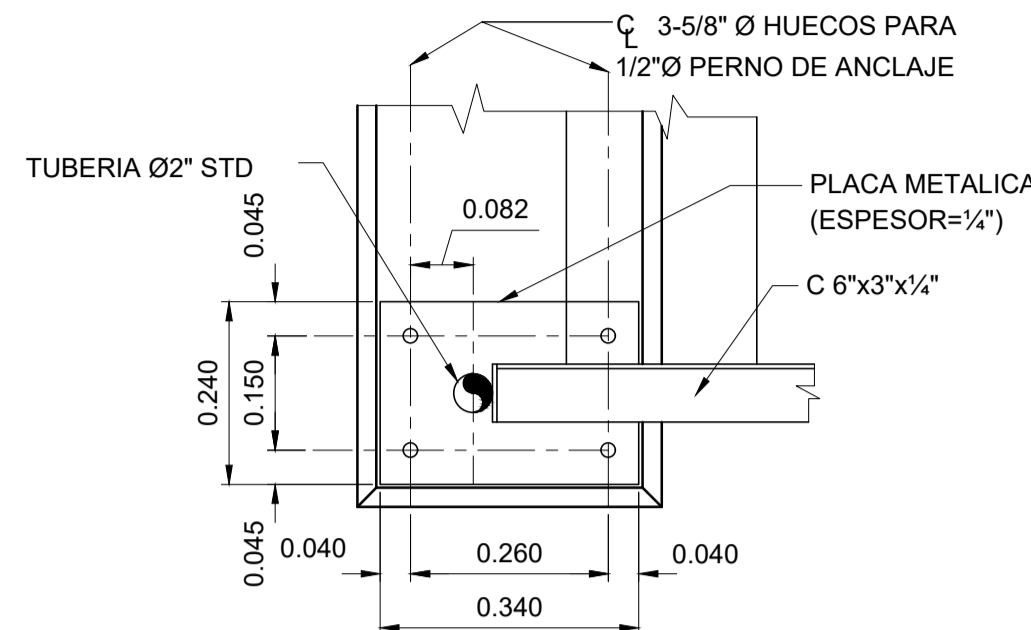


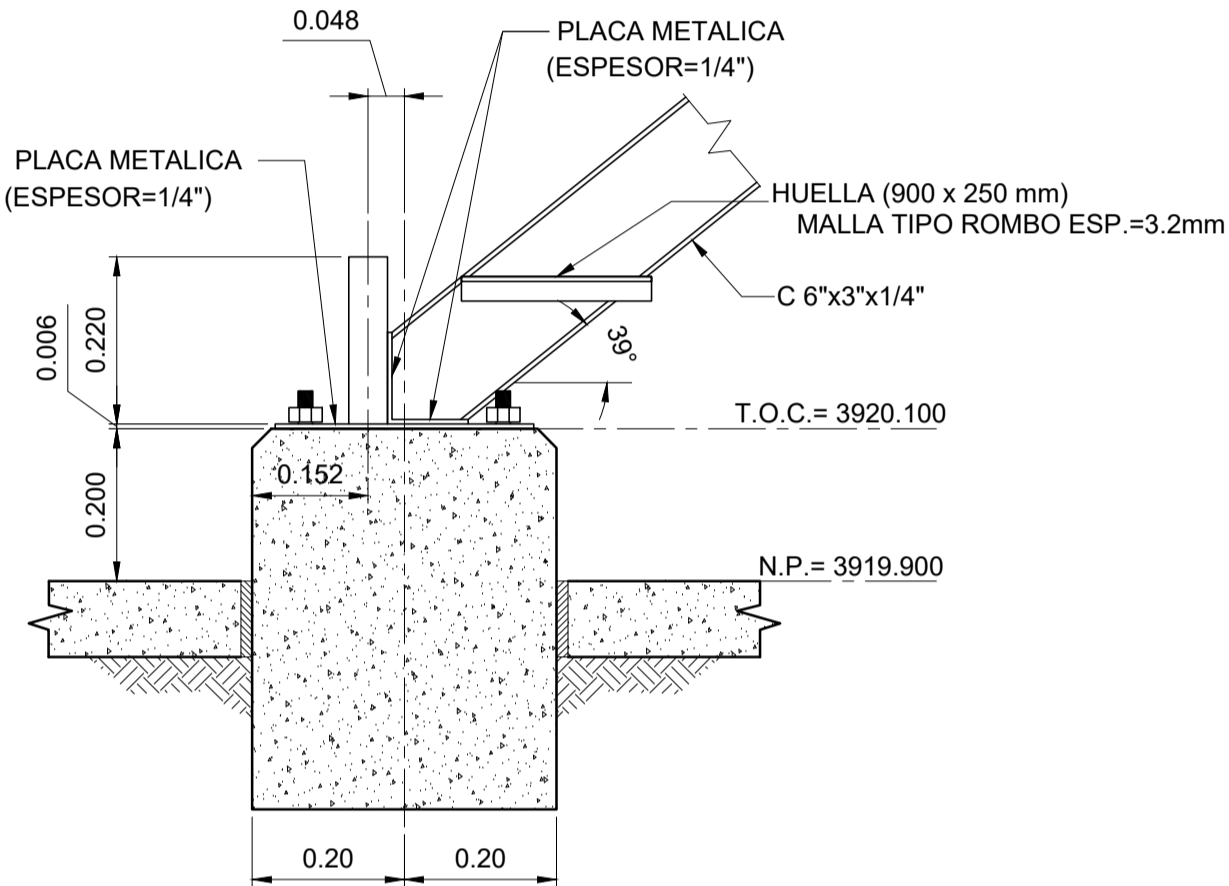
ESCALERA METALICA (1 PIEZA)



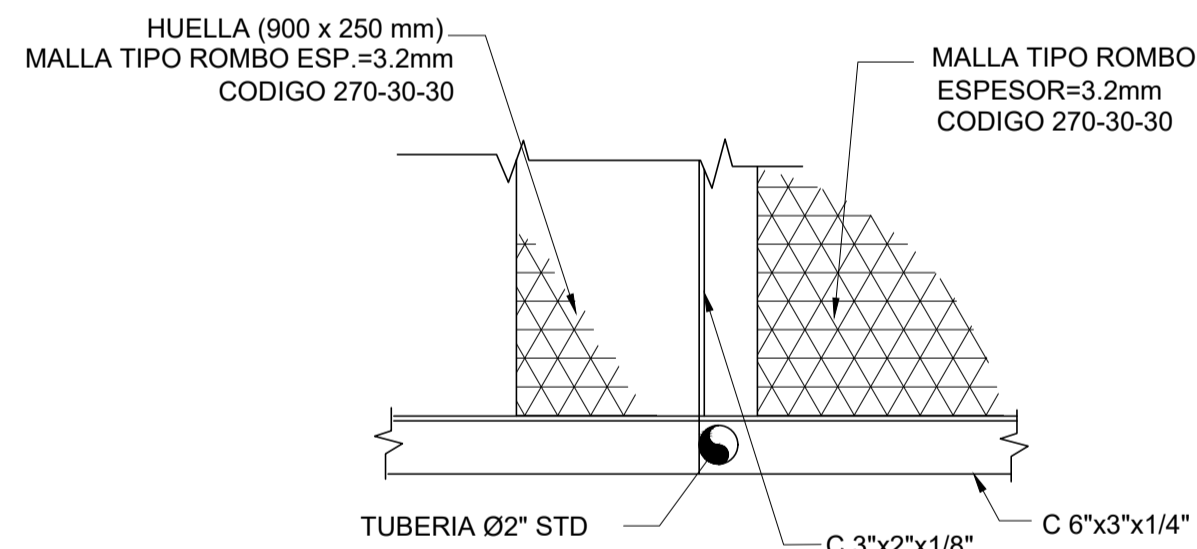
DETALLE 1 (ESCALA 1:10)



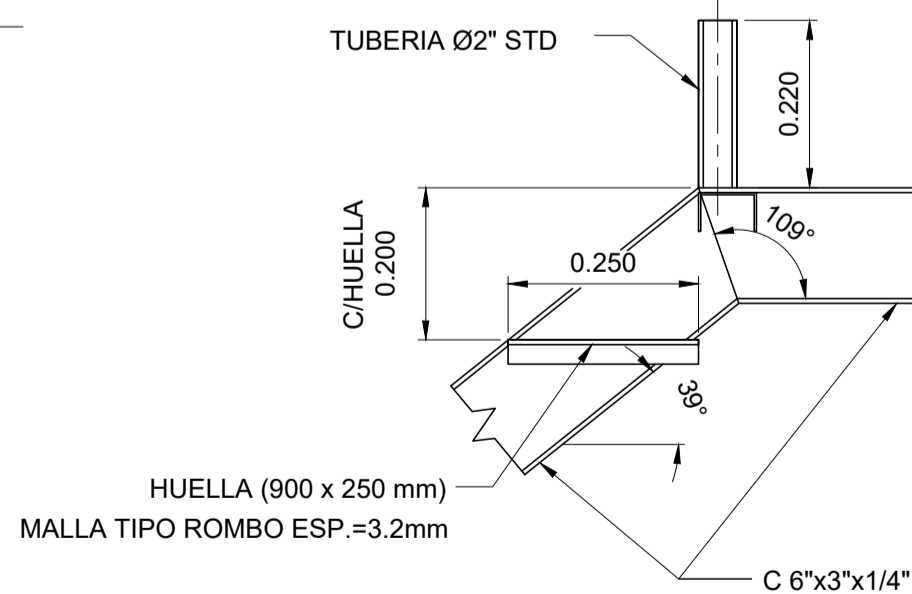
DETALLE 2 (ESCALA 1:10)



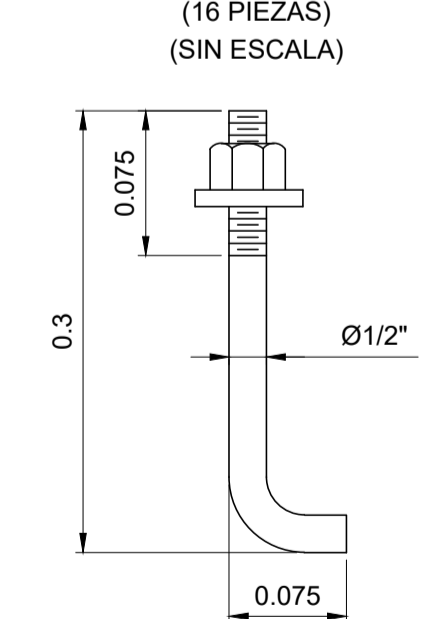
DETALLE 3 (ESCALA 1:10)











DETALLE 4 (ESCALA 1:10)



PERNO DE ANCLAJE (16 PIEZAS) (SIN ESCALA)



PLANILLA DE HIERRO

							
TIPO 1	TIPO 2	TIPO 3	TIPO 4	TIPO 5	TIPO 6	TIPO 7	TIPO 8

ARMADURA				LONGITUD DE CADA LADO							OBSERVACION
CODIGO	NO.	BARRA Ø	LONGITUD	TIPO	A	B	C	D	E	F	
100	7	10 mm (3/8")	1038	3	375	288	375				FUNDACION Z-1
101	2	10 mm (3/8")	1893	3	365	1163	365				VER NOTA III
102	3	6 mm (1/4")	3100	4	75	1175	300	1175	300	75	

NOTA:

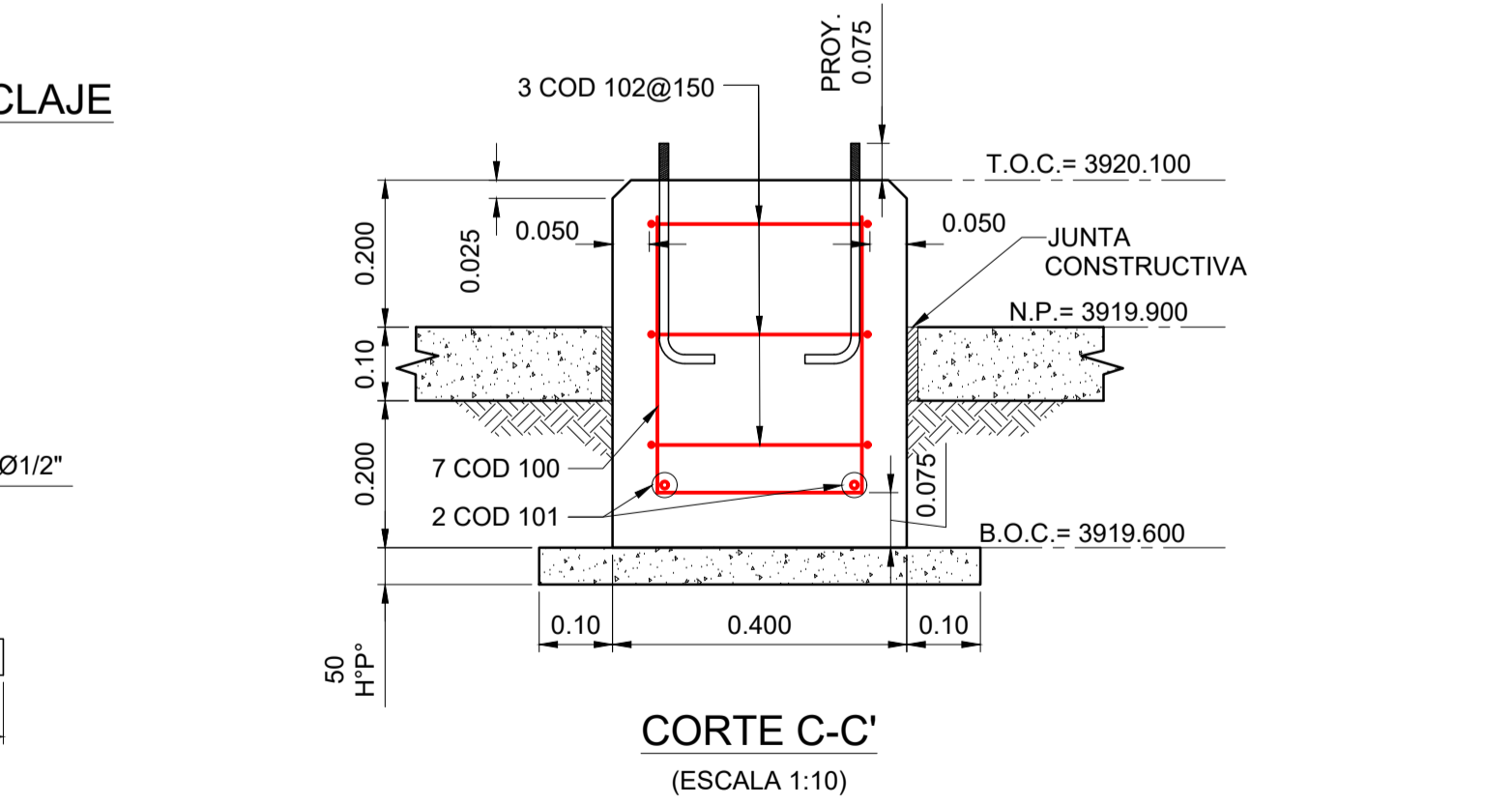
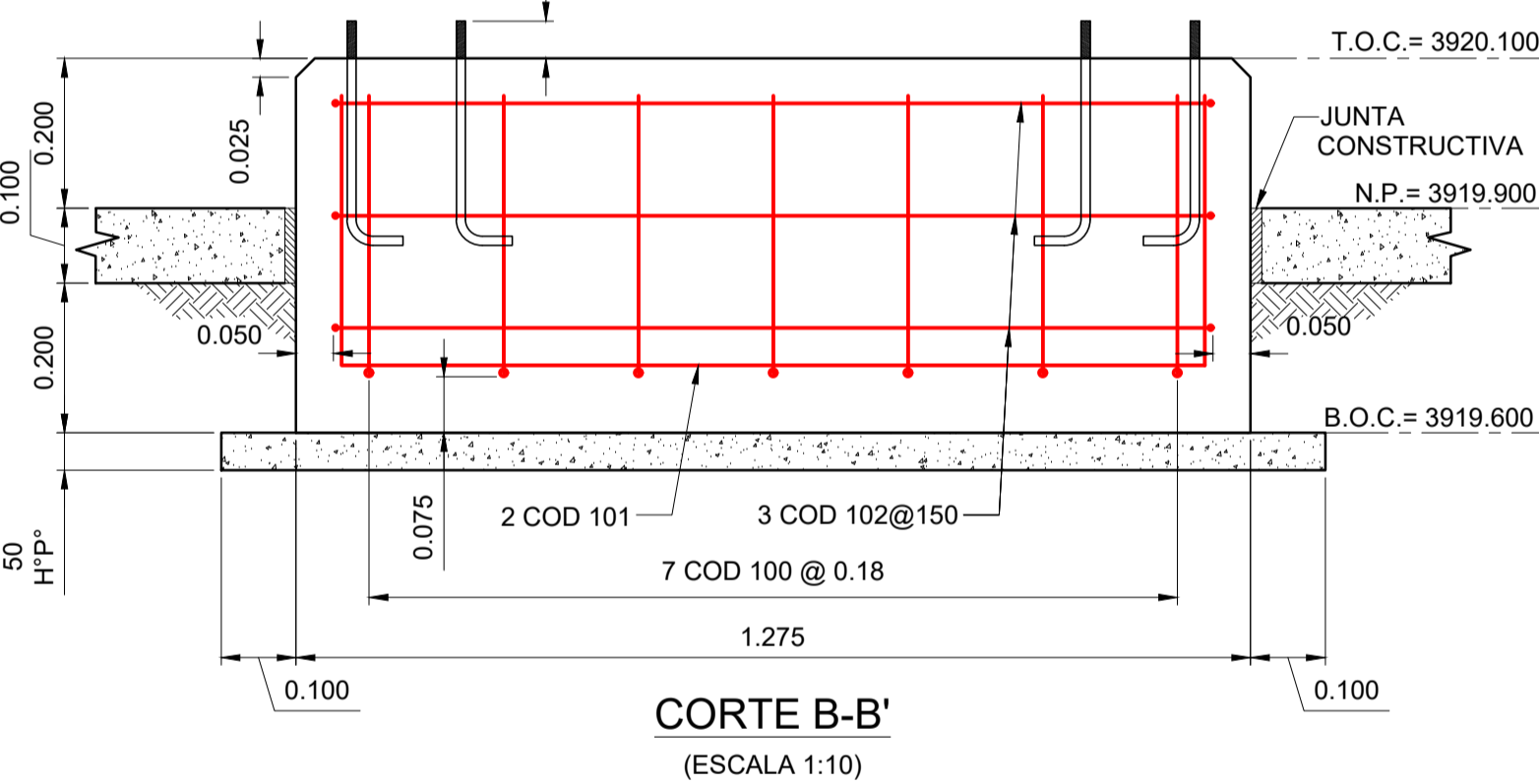
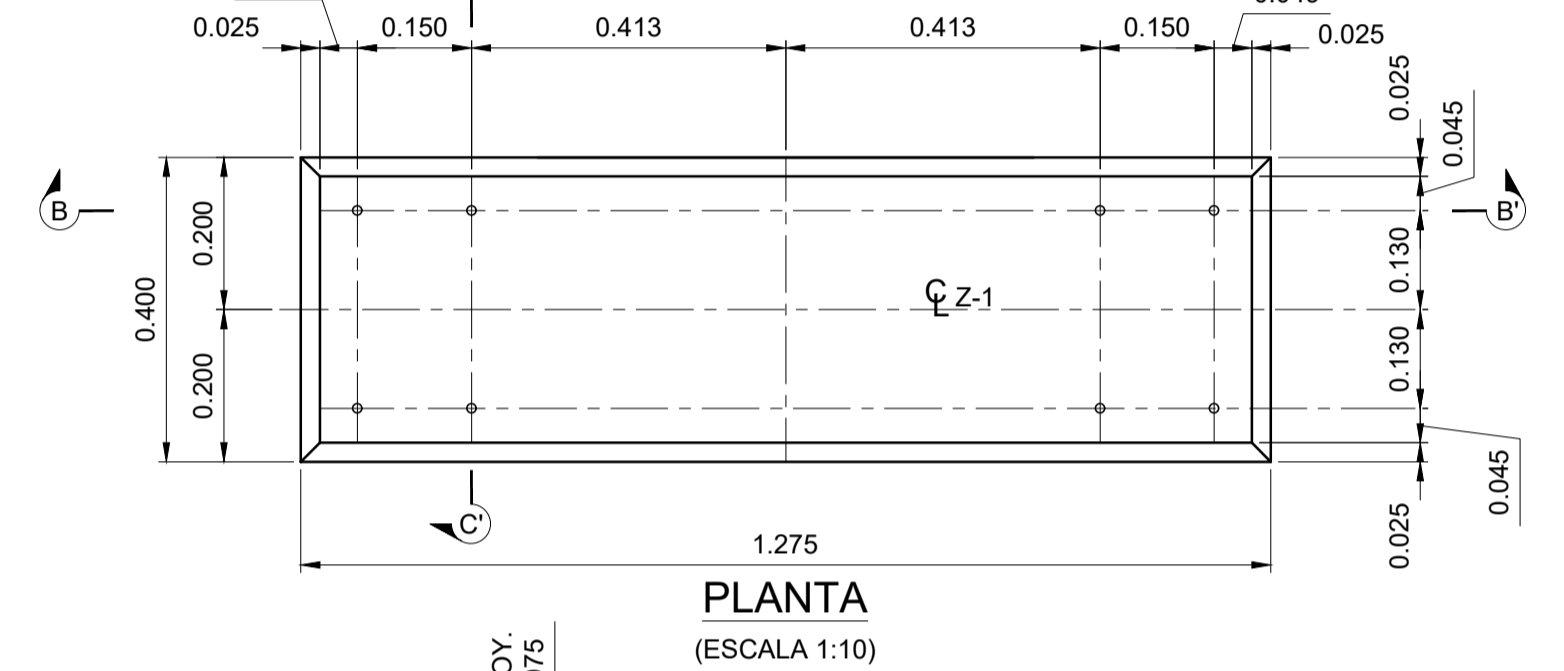
- I. TODOS LOS CODIGOS, SON PARA ESTE PLANO.
- II. VERIFICAR DIMENSIONES ANTES DE SU CONSTRUCCION
- III. LOS VALORES MOSTRADOS EN LA PLANILLA DE HIERRO ESTAN EXPRESADAS EN MILIMETROS

ABREVIACION

T.O.C. = NIVEL SUPERIOR DEL HORMIGON
B.O.C. = NIVEL INFERIOR DEL HORMIGON
N.P. = NIVEL DEL PISO TERMINADO

COMPUTOS MATERIALES			
Nº	DESCRIPCION	UNIDAD	CANTIDAD
1	HORMIGON ARMADO	m3	0.51
2	H.P.	m3	0.90

FUNDACION Z-1 (2 PIEZAS)



DOCUMENTOS DE REFERENCIA

VER UBICACION DE ESCALERA METALICA EN PLANO :

LP-E07-EC/CI 0003 - 01 de 02

NOTAS GENERALES

- 1.- TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EN METROS A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO.
- 2.- EL HORMIGON DEBERA TENER UNA RESISTENCIA CARACTERISTICA DE 210 kg/cm2 A LOS 28 DIAS Y DEBERA ESTAR DEACUERDO A LA ULTIMA EDICION DE ASTM C-150 PARA CEMENTO PORTLAND Y C-33-76A PARA AGREGADO.
- 3.- EL AGUA DEBERA SER LIMPIA Y LIBRE DE ACEITES, ACIDOS, MATERIAL ORGANICO U OTRO MATERIAL RARO.
- 4.- TODAS LAS BARRAS DEBERAN ESTAR LIMPIAS Y SIN CORROSION.
- 5.- RESISTENCIA CARACTERISTICA DEL ACERO Fyk = 5000 kg/cm2
- 6.- TODAS LAS PIEZAS METALICAS SERAN PINTADA CON PINTURAS ANTICORROSIVAS Y AL OLEO. LA TERMINACION SERA DE ACUERDO A LOS ESTANDARES DE COLORES DE YPPB TRANSPORTE.

YPPB TRANSPORTE S.A.	03-May-11	M. Aldayaz	D. Roca	J. Ibarra	J. Rojas	3	Planos según Construcción	PETROSUR SRL
GERENTE DE PROY.:	Ing. Gonzalo Arce	09-Ago-10	J. Endara	H. Caltau	A. Rosales	2	Re - Ingeniería Aprobado Para Construcción.	IPE - BOLIVIA
REVISOR 1:	Ing. Jorge Dorado	08-Ago-08	J. Endara	W. Chavez	A. Rosales	0	Diseño Para Construcción.	IPE - BOLIVIA
REVISOR 2:	Ing. Juan Pablo Pino	FECHA	DIBUJO	Calidad	Tecnico	REVISOR	APROBADO	EMPRESA
REVISOR 3:	Ing. Fernando Mérida	REV. N°						
CONTRATISTA				Ubicación:				Estación Sica Sica
GERENTE DE PROY.:	Ing. Jorge Rojas	Etapas:		Conforme a Obra		Código:		LP-E07-EC/CI 0108-12 de 23
REVISOR 1:	Ing. David Roca	Proyecto:		Instalación 3º Compresor Sica Sica		Escala:		INDICADA
REVISOR 2:	Ing. John Ibarra	Título del Plano:		Escala Metálica		Formato:		A1 : 594 mm x 841 mm
REVISOR 3:				Área de Compresores				

PETROSUR

Ing. Ken. R. Doria Vial La Guardia - Santa Cruz - Bolivia
Ing. Aldo 348 - Tarija - Bolivia
Ing. Celia La Paz - Villamontes
Teléfonos: (591) 531700-01
Fax: (591-3) 525104
Correo electrónico: petrosur@petrosur.com
http://www.petrosur.com

No DE PROY. IPE: 2010-1200
LP-E07-EC-CI 0108-12 de 23-2.dwg